

FICHA TÉCNICA

WELDERTIG ER 309L



ARANDA®
WELDING S.A.C.

TIG: AWS A5.9 ER 309L / MIG: AWS A5.9 ER309L Si

Versión : 01
Página : 1 de 1
Fecha : 26/02/2024

CARACTERÍSTICAS

WELDERTIG ER 309L es un alambre de acero inoxidable del grupo 23Cr-13Ni, con extra bajo contenido de Carbono, cuyo metal depositado evita la precipitación de carburos de Cromo, aumentando su resistencia a la corrosión intergranular.

Por sus características de excelente soldabilidad se recomienda para uniones de excelentes terminaciones.

- **WELDERTIG ER 309L** es un alambre para soldar con TIG.
- **WELDERMIG ER 309LSi** es un alambre para soldar con MIG.

APLICACIONES

WELDERTIG ER 309L se utiliza para la unión de aceros inoxidables AISI 309 y 309L. Para usar en la unión de aceros AISI 308 y 308L cuando se requiera un cordón con mayor resistencia a la corrosión que el mismo metal base.

Además, se utiliza para unión y recubrimientos de los aceros AISI 308 y 308L con aceros al Carbono o para "cladding" de este último. Resiste a la corrosión por ácidos de alta agresividad y a la oxidación en caliente hasta 1.000°C.

Para soldar bombas, turbinas, ejes, estanques, columnas, tubos, válvulas, mezcladores, secadores, estufas, hornos, filtros y otros equipos de la industria química, farmacéutica, celulosa y papel, textil, curtiembres, hospitales, refrigeración, lavanderías, cocinas industriales, tratamiento ambiental, etc.

Para fabricación y reparación de matrices y herramientas, usado como colchón para recubrimientos duros, etc.

PROPIEDADES MECÁNICAS

- Resistencia a Tracción > 520 N/mm²
- Alargamiento > 30%

COMPOSICION QUÍMICA

- TIG: C < 0,03%; Cr: 23,0%-25,0%; Ni:12,0-14,0%; Mn:1,0-2,5%; Si:0,30%-0,65%
- MIG: C < 0,03%; Cr: 23,0%-25,0%; Ni:12,0-14,0%; Mn:1,0-2,5%; Si:0,65%-1,00%
- Aporte TIG: Embalaje de 5 kg. Diámetros 1,6mm; 2,5mm; 3,2mm. Largo 1mt
- Alambre MIG: Bobinas de 15 kg. Diámetros 0,8mm; 1,0mm; 1,2mm.