

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEX

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

NAZCA TUB 6010



Es un electrodo celulósico de gran penetración para todas las posiciones de soldadura con corriente continua, especialmente para vertical descendente.

Clasificaciones:	ASME-SFA 5.1 / AWS A5.1: E6010
Tipo de Corriente:	CCEN
Aplicaciones:	Tuberías, oleoductos, mineroductos, gasoductos.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	393 MPa (min)	470 - 500 MPa (min)	28-33% (en 2")

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	-30 °C	40 - 60 J

Composición Química (%)

C	Mn	Si
0.08	0.40	0.20

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.50 mm (3/32")	60 - 80 A
3.25 mm (1/8")	75 - 130 A
4.00 mm (5/32")	100 - 190 A

Información para pedidos

NAZCA TUB 6010 2.50mm 20.00kg LT	0505476
NAZCA TUB 6010 3.25mm 20.00kg LT	0505477
NAZCA TUB 6010 4.00mm 20.00kg LT	0505478

