

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS - RECUBRIMIENTO PROTECTOR



SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

NAZCA DUR Nb



Electrodo que deposita carburos de cromo y Niobio en una matriz austenítica, que incrementa su resistencia al impacto. El depósito de soldadura es un recubrimiento protector de excelentes características, de fácil aplicación en posición plana e inclinada ascendente. También es aplicable en posición horizontal. Posee muy poca escoria y es de fácil remoción. Se recomienda aplicar sólo 2 capas. Las fisuras transversales son de alivio de tensiones.

Tipo de Corriente:	CCEP
Aplicaciones:	Industria minera, siderúrgica, construcción, ladrillera, cementera, agrícola y todas aquellos sectores donde los materiales están expuestos a desgaste abrasivo extremadamente severo, con impactos moderados, hasta temperaturas que no excedan los 450°C. Recuperación de tornillos de extrusión, conos de trituradoras y chancadoras, palas de mezcladoras, fabricación de ladrillos refractarios, ladrillos comunes y cemento. tornillos transportadores, paletas, ventiladores, etc.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Resistencia a la abrasión	Resistencia al impacto	Resistencia a la compresión	Dureza
Como soldado	Excelente	Moderado	Muy alta	60 - 62 HRc

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
3.25 mm (1/8")	120 - 175 A
4.00 mm (5/32")	150 - 250 A
5.00 mm (3/16")	180 - 300 A

Información para pedidos

NAZCA DUR Nb 3.25mm 5.00kg LT	0505587
NAZCA DUR Nb 4.00mm 5.00kg LT	0505588
NAZCA DUR Nb 5.00mm 5.00kg LT	0505589

