

FICHA TÉCNICA

EXATUB 71



ACERO AL CARBONO

ALAMBRES TUBULARES (FCAW/MCAW)



El producto EXATUB 71 es un alambre tubular para toda posición, diseñado para brindar óptimas propiedades mecánicas al trabajar con CO₂ o mezcla de Argón /CO₂ como gas protector. Produce 20% menos de humos, 50% menos de salpicaduras que alambres tubulares equivalentes. En comparación con alambres tubulares autoprotegidos, brinda buenas propiedades frente al impacto a baja temperatura y la apariencia del cordón es insuperable. La transferencia del metal de aporte es suave y la remoción de escoria es fácil, lo cual facilita el depósito de cordones en posición vertical ascendente. El contorno de la soldadura en filete es plano a ligeramente convexo con buena humectación en los bordes de la junta. Este alambre tolera cascarillas y óxidos ligeros sobre el material base.

Especificaciones

Clasificaciones

AWS A5.20 / ASME SFA-5.20 : E71T-1C
AWS A5.20 / ASME SFA-5.20 : 1M
AWS A5.20 / ASME SFA-5.20 : -9C
AWS A5.20 / ASME SFA-5.20 : -9M H8

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Tipo de corriente CA/CD /CC (+)(-)
100% CO₂				
Como queda soldado	558 MPa	593 MPa	29 %	CC(+)
75% Ar/25% CO₂				
Como queda soldado	600 MPa	642 MPa	26 %	CC(+)

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	-20 °C	126 J
Como queda soldado	-30 °C	102 J

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión	Stickout eléctrico
1.2 mm	170-300 A	23-39 V	15-25 mm
1.6 mm	215-400 A	24-30 V	15-25 mm