

EXADUR 43 PLUS

Recubrimientos Duros

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- EXADUR 43 PLUS es un electrodo que está diseñado para revestimiento duro sobre componentes sometidos a desgaste por alta abrasión e impacto.
- Electrodo con un depósito de excelentes características y de fácil aplicación.
- Gran estabilidad de arco durante toda la aplicación.
- Excelente remoción de escoria
- Se recomienda aplicar sólo 2 capas.
- Electrodo de alto rendimiento y velocidad de deposición.

APLICACIONES TÍPICAS

- Martillos de trituración, molinos azucareros, maquinaria para movimiento de tierra y roca.
- Electrodo para revestimiento duro de piezas de acero fundidos y aceros al manganeso.
- En general empleado en la industria minera, agro-industrial, siderúrgica, cementera, ladrillera, etc.

CLASIFICACIONES

AWS N/A

POSICIONES DE SOLDADURA

1G, 2G

DIÁMETROS/EMPAQUE

Diámetro		Longitud		Cápsula Plástica de 4.5 kg / Caja Máster 18 kg
mm	plg	mm	plg	
4.0	5/32	350	14	508441

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾

	Tratamiento térmico	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J (pies · lbf) °C (°F)	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Dureza
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	Sin tratamiento	-	-	-	-	55 - 60 HRC

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽¹⁾

	% C	% Mn	% Si	% Cr	% P	% S
Resultados Típicos ⁽²⁾ - Tal como se soldó	3.30	1.30	1.50	33.0	0.020	0.020

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad	Corriente (A)	
	4.00 mm (5/32 plg.)	
CD+	130 - 180	

(1) Metal depositado en la soldadura. (2) Vea el descargo de responsabilidad de los resultados de la prueba en la siguiente página.

Hojas de Datos de Seguridad (SDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en

www.oerlikon-soldadura.lat

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas y de la Composición Química se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

LINCOLN ELECTRIC MEXICANA S.A. DE C.V.

Calzada Azcapotzalco La Villa 869, Industrial Vallejo · Azcapotzalco, Ciudad de México · C.P. 02300
Mexico Phone: +52.55.5063.0030 · www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

Calle 6a # 33-23 · Pensilvania · Bogotá D.C., Colombia CP: 111611
Colombia Phone +57 (1) 364.88.00 · www.lincolnelectric.com.co

LINCOLN ELECTRIC DO BRASIL

Av. Papa João Paulo I Nº 1818 Guarulhos - SP CEP: 07170-350
Brazil Phone +55 11 2431 4700/4702 www.lincolnelectric.com.br

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199

U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com