

FICHA TÉCNICA

DUAL SHIELD 7100 ULTRA



Alambre tubular para toda posición, proporciona grandes depósitos de metal, bajo nivel de humos y salpicaduras, fácil remoción de escoria. Utilizado en fabricación de equipo ferroviario, maquinaria pesada y estructuras.



Especificaciones

Clasificaciones

SFA/AWS A5.20 : E71T-1C
SFA/AWS A5.20 : E71T-1CH8
SFA/AWS A5.20 : E71T-9C
SFA/AWS A5.20 : E71T-9CH8
SFA/AWS A5.20 : E71T-9M
SFA/AWS A5.20 : E71T-1M
JIS Z 3313 : YFW-C502R/YFL-C503R
KS D 7104 : YFW-C502R/YFL-C503R
EN ISO 17632-A : T46 2 P C1 1 H10
EN ISO 17632-A : T46 2 P M21 1 H10

Aprobaciones

ABS : 3YSA H10
BV : SA3YM (C1)
BV : SA3YM HH
CE : EN 13479
CWB : E491T1-C1A3-CS1-H8
CWB : E491T1-M21A3-CS1-H8
DNV-GL : III YMS
LR : 3YS H10 (C1)
UKCA : EN 13479
VdTÜV : 06616
ABS : 3Y400SA(H10)
BV : SA3YM HH
CCS : 3SH10, 3YSH10 (C1)
ClassNK : KSW53G(C & M2) H10
KR : 3YSG(C)H10
LR : 3Y40S H10 (M21)
LR : 3YS H10 (M21)
RS : 3YS H10

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura

DC+

tipo de aleación

C Mn

Gas de protección

M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS			
Como queda soldado	580 MPa (84 ksi)	620 MPa (90 ksi)	26 %
Como queda soldado	495 MPa (72 ksi)	561 MPa (81 ksi)	31 %

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
AWS		
Como queda soldado	-20 °C (-4 °F)	90 J (67 ft-lb)
Como queda soldado	-30 °C (-22 °F)	55 J (41 ft-lb)
Como queda soldado	-20 °C (-4 °F)	84 J (62 ft-lb)

FICHA TÉCNICA

DUAL SHIELD 7100 ULTRA



% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
C1									
0.038	1.305	0.546	0.007	0.013	0.022	0.029	0.003	0.019	0.016

% típico de análisis de metal de soldadura

Nb									
C1									
0.013									

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Dist. TTW	Tasa de Deposición
0.9 mm (0.035 in.)	90-170 A	23-30 V	5.59-13.97 m/min (220-550 in./min)	(0.4, in.)	1.1-2.9 kg/h (2.4-6.4 lbs/h)
1.2 mm (0.045 in.)	135-265 A	22-30 V	3.81-13.21 m/min (150-520 in./min)	(0.4, in.)	1.1-4.6 kg/h (2.4-10. lbs/h)
1.4 mm (0.052 in.)	125-350 A	23-31 V	2.79-11.94 m/min (110-470 in./min)	13.0 mm (0.5, in.)	1.1-5.6 kg/h (2.4-12. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	165-415 A	25-32 V	2.79-10.67 m/min (110-420 in./min)	16.0 mm (0.6, in.)	1.9-7.0 kg/h (4.2-15. lbs/h)

Parámetros de soldadura

Corriente	Diámetro del Alambre	Tensión	Velocidad de Alimentación
130-265 A	1.2 mm (0.045 in.)	22-29 V	3.8-13.2 m/min (150-520 in./min)
135-355 A	1.4 mm (0.052 in.)	22-31 V	2.79-11.94 m/min (110-470 in./min)
185-400 A	1.6 mm (1/16 in.)	24-32 V	2.79-10.67 m/min (110-420 in./min)