

FICHA TÉCNICA

MIGFIL 199

Producido por Soldexa



ARANDA
WELDING

ALAMBRES SÓLIDOS (GMAW)

ALAMBRES SÓLIDOS PARA ACEROS INOXIDABLES



Alambre sólido que su depósito es un acero inoxidable austenítico al Cromo-Níquel con bajo contenido de Carbono para ser empleado con el proceso MIG. El bajo contenido de carbono reduce la posibilidad de la precipitación de Carburos de Cromo y aumenta la resistencia a la corrosión intergranular.

Clasificaciones:	AWS A5.9 / ASME SFA-5.9:ER308L Si
-------------------------	-----------------------------------

Tipo de Aleación:	Acero inoxidable
Tipo de Corriente:	CC+

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	> 350 MPa	> 520 MPa	>35 %

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	20 °C	47 J

Composición Química (%)

C	Mn	Si	P	S	Mo	Ni	Cr	Cu	Otros
0.025	1.80	0.65	0.025 (máx)	0.020 (máx)	0.5	10.0	20.0	-	-

Información Técnica Adicional

Condición		
98% Ar + 2% CO₂		
Diámetro	Corriente	Tensión
0.8 mm	75 - 160 A	17 - 23 V
0.9 mm	80 - 210 A	19 - 23 V
1.0 mm	80 - 210 A	18 - 25 V
1.2 mm	100 - 260 A	19 - 25 V

Información para pedidos

MIGFIL 199 0.80mm 15.00kg	0900111
MIGFIL 199 0.90mm 15.00kg	0901306
MIGFIL 199 1.00mm 15.00kg	0900112
MIGFIL 199 1.20mm 15.00kg	0900113

