

ELECTRODOS DE TUNGSTENO

Tipo	Diámetro in. (mm)	# Parte	Aplicaciones	aleación	Composición	Materiales a soldar
Tungsteno Puro (EWP)						
Proporciona una buena estabilidad del arco para la soldadura de CA con una onda cuadrada equilibrada o desequilibrada o una onda sinusoidal.	0.040 (1.0)	15-190-EWP-010	CA	NINGUNO	99.5%	Aluminio Magnesio
	1/16 (1.6)	15-190-EWP-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWP-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWP-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWP-040				
2% Ceriated (EWCe-2)						
Buen desempeño en soldaduras con CD en bajo amperaje. Excelente desempeño en procesos con CA.	0.040 (1.0)	15-190-EWC-010	CD	Cerio	97.3% Tungsteno 1.8 - 2.2% Cerio 0.5% Otros	Acero al carbón Acero inoxidable Aleación de níquel Titanio Aluminio
	1/16 (1.6)	15-190-EWC-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWC-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWC-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWC-040				
1.5% Lantano (EWLa-1.5)						
Sin peligro de radiación. Este electrodo sustituye al electrodo de tungsteno, al 2% thorio sin ningún problema ya que su conductividad eléctrica es muy cercana.	0.040 (1.0)	15-190-EWLA1-010	CD CA inversores	Lantano	97.8% Tungsteno 1.3-1.7% lantano 0.5% otros	Acero al carbón Acero inoxidable Aleación de níquel Titanio
	1/16 (1.6)	15-190-EWLA1-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWLA1-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWLA1-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWLA1-040				
2% Lantano (EWLa-2)						
Sustituye al electrodo de 2% Thorio. Características similares al 1.5% lantano y mejor estabilidad de arco	0.040 (1.0)	15-190-EWLA2-010	CD CA inversores	Lantano	97.3% Tungsteno 1.8 - 2.2% Lantano 0.5% Otros	Acero al carbón Acero inoxidable Aleación de níquel Titanio
	1/16 (1.6)	15-190-EWLA2-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWLA2-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWLA2-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWLA2-040				
Rare Earth (EWG)						
La mejor combinación de aleaciones, proporciona una excelente estabilidad del arco en soldaduras con CA y CD	0.040 (1.0)	15-190-EWG-010	CD CA Inversores	Cerio Lantano Itrio otros	97.3% tungsteno Balance: cerio, lantano, Itrio y otros	Todos
	1/16 (1.6)	15-190-EWG-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWG-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWG-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWG-040				
2% Thorio (EWTh-2)						
Proporciona gran conductividad eléctrica, ofrece al soldador un arco fácil de inicio y muy estable.	0.040 (1.0)	15-190-EWZR-010	CD	Thorio	97.3% Tungsteno 1.7% - 2.2% Thorio 0.5% otros	Acero al carbón Acero inoxidable Aleación de níquel Titanio Cobre
	1/16 (1.6)	15-190-EWZR-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWZR-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWZR-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWZR-040				
Zirconio (EWZr-1)						
En aplicaciones de CA, alto amperaje proporciona gran estabilidad de arco y menos contaminación	0.040 (1.0)	15-190-EWZR-1-010	CA	Zirconio	98.6% Tungsteno 0.7% - 0.9% Zirconio 0.5% otros	Aluminio Magnesio
	1/16 (1.6)	15-190-EWZR-1-016				
	3/32 (2.4)	15-190-EWZR-1-024				
	1/8 (3.2)	15-190-EWZR-1-032				
	5/32 (4.0)	15-190-EWZR-1-040				