

FICHA TÉCNICA

Lincoln® ER308/308L

Inoxidable • AWS ER308, ER308L



APORTE PARA TIG (GTAW)

Características Principales

- ▶ Para uso en metales base de composición similar.
- ▶ Clasificación dual asegura que el contenido máximo de Carbono es de 0.03%.
- ▶ Q2 Lot® - Certificado disponibles en línea que muestra la composición real del depósito y el número de ferrita (FN).
- ▶ El 0.03% máximo de contenido de Carbono incrementa la resistencia a la corrosión intergranular.
- ▶ Identificación de impresión de tinta en toda la longitud del electrodo

Posiciones de Soldadura

Todas.

Aplicaciones Típicas

- ▶ Unión de aceros inoxidables de composición similar.
- ▶ Tendido y fabricación de tubería sometidas a altas presiones.

Conformancia

AWS A5.9/A5.9M: 2006
ASME SFA-A5.9:
EN ISO 14343-B

ER308, ER308L
ER308, ER308L
SS308L

Gas de Protección

100% Argón.

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro in (mm)	Tubo de Plástico 1 lb (0.5 kg.) Caja Master 10 lb (4.5 kg.)	Tubo de Plástico 10 lb (4.5 kg.) Caja Master 30 lb (13.6 kg.)	Caja de Cartón 10 lb (4.5 kg.)	Caja de Cartón 50 lb (22.7 kg.)
1/16 (1.6)	ED025410	ED034439	ED025412	ED026655
3/32 (2.4)	ED025413	ED034440	ED025415	ED026656
1/8 (3.2)	ED025416	ED034441	ED025418	ED026657

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽¹⁾. De acuerdo con AWS A5.9/A5.9M: 2006

	%C	%Cr	%Ni	%Mo	%Mn
Requerimiento AWS ER308L	0.03 ⁽²⁾ máx.	19.5 – 22.0	9.00 – 11.0	0.75 máx.	1.00 – 2.50
Resultados Típicos ⁽¹⁾ .	0.02	20.2	9.20	0.03	1.60
	%Si	%P	%S	%Cu	Total de Otros
Requerimiento AWS ER308L	0.30 – 0.65	0.03 máx.	0.03 máx.	0.75 máx.	0.50 máx.
Resultados Típicos ⁽¹⁾ .	0.44	0.02	0.02	0.11	0.03



LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®