

FICHA TÉCNICA

WELDERMIG ER 316L



ARANDA®
WELDING S.A.C.

TIG: AWS A5.9 ER 316L / MIG: AWS A5.9 ER 316LSi

Versión	: 00
Página	: 1 de 1
Fecha	: 22/02/2024

CARACTERÍSTICAS

WELDERMIG ER 316L es un alambre de acero inoxidable del grupo 19Cr□12Ni□3Mo, con extra bajo contenido de Carbono, cuyo metal depositado evita la precipitación de carburos de Cromo, aumentando su resistencia a la corrosión intergranular.

Por sus características de excelente soldabilidad se recomienda para uniones de excelentes terminaciones.

WELDER TIG ER 316L es un alambre para soldar con TIG.

WELDER MIG ER 316LSi es un alambre para soldar con MIG.

APLICACIONES

WELDERMIG ER 316L se utiliza en la unión de los aceros AISI 316 y 316L. Ultra resistente a la corrosión hasta 350°C por soluciones oxidantes, a la oxidación en caliente hasta 850°C, a la corrosión por "pitting" y soluciones que contengan Cloro o sales de Cl.

Para soldar bombas, turbinas, ejes, estanques, columnas, tubos, válvulas, mezcladores, secadores, estufas, hornos, filtros y otros equipos de la industria química, farmacéutica, celulosa y papel, textil, curtiembres, hospitales, refrigeración, lavanderías, cocinas industriales, tratamiento ambiental, etc.

PROPIEDADES MECÁNICAS

- Resistencia a Tracción > 490 N/mm²
- Alargamiento > 30%

COMPOSICIÓN QUÍMICA

TIG: C < 0,03%; Cr: 18,0%-20,0%; Ni: 11,0-14,0%; Mo: 2,0-3,0%; Si: 0,30%-0,65%

MIG: C < 0,03%; Cr: 19,5%-22,0%; Ni: 11,0-14,0%; Mo: 2,0-3,0%; Si: 0,65%-1,00%

- | | |
|---|---|
| □ Aporte TIG: Embalaje de 5 kg. | Diámetros: 1,6mm; 2,5mm; 3,2mm. Largo 1mt |
| □ Alambre MIG: Bobinas de 15 kg. | Diámetros 0,8mm; 1,0mm; 1,2mm. |