

FICHA TÉCNICA

E71T-1C



FCAW - Alambre Tubular

weldcop
economic welding products

Características y aplicaciones

El alambre con núcleo de fundente E71T-1C es un alambre de soldadura con núcleo de fundente y protección con gas de CO₂ de tipo titanio para acero con bajo contenido de carbono y acero de alta resistencia de 490 MPa. Tiene un excelente rendimiento de soldadura, arco suave y estable, salpicaduras más bajas, buena capacidad de desprendimiento de escoria y hermosa apariencia de soldadura; Adecuado para soldadura en todas las posiciones. El metal de soldadura ha recibido un tratamiento de endurecimiento por medio de microelementos, por lo que tiene una excelente tenacidad a baja temperatura, buena resistencia a las grietas y una calidad inherente estable y confiable.

Más ampliamente utilizado para soldar algunas estructuras clave como la construcción naval, la fabricación mecánica, los recipientes a presión, las calderas, la maquinaria petrolera, la maquinaria química, la maquinaria de elevación, etc.

Composición química del metal depositado (%) (Gas de protección CO₂)

Elemento de prueba	C	Minnesota	Si	S	PAG
Valor garantizado	≤0.18	≤1.75	≤0.90	≤0.030	≤0.030
Resultado general	0.05	1.36	0.41	0.008	0.012

Corriente de referencia (CC)

Diámetro (mm)		φ1.2	φ1.4	φ1.6
Rango de corriente (A)	Posición plana	120~300	150~400	180~450
	Soldadura vertical hacia arriba y posición elevada	120~260	150~270	180~280
	Soldadura vertical hacia abajo y posición elevada	200~300	220~300	250~300
	Soldadura Horizontal	120~280	150~320	180~350

Modo de Uso:

- Adopte el proceso de desengrasado y limpieza de óxido antes de operar.
- Flujo de gas de protección: 20-25 l/min al soldar.
- Extensión: 15-25 mm.
- La humedad del almacenamiento del alambre de soldadura debe ser inferior al 60 %.