

FICHA TÉCNICA

ARGÓN INDUSTRIAL



UN 1006 NTC 2852 CGA 580

CARACTERISTICAS TECNICAS DEL PRODUCTO:

Pureza: 99.9%

Especificaciones impurezas:

- < 10 PPM O₂,
- < 10 PPM H₂O
- < 20 PPM NITROGENO
- < 5 ppm CO₂
- < 5 ppm HIDROCARBUROS TOTALES

Estado: Gas Comprimido

Empaque: Cilindro Acero inconsútil

Presión Interna del Cilindro: 150 BAR, 2200 PSI aproximadamente

Válvula: CGA 580

PROPIEDADES:

Formula Química: Ar

Peso Molecular: 39.95

Punto de Ebullición: -185.9 °C

Temperatura Crítica: -122.4 °C

Presión Crítica: 710.0 PSI

Volumen Específico: 0.604 M³/KG.

PELIGROSIDAD:

Límites de Inflamabilidad: No Inflamable – Gas Inerte

Propiedad Toxicológica: Asfixiante Simple

Compatibilidad: No Corrosivo

APLICACIONES:

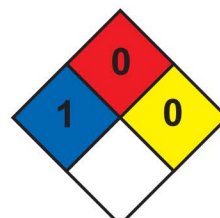
Gas De Protección para Procesos de Soldadura TIG, MIG, MAG

CAPACIDAD :

1 m ³ (6.6 litros)
2 m ³ (13,3 litros)
4 m ³ (20 litros)
6m ³ (30 litros)
8m ³ (40 litros)
10m ³ (50 litros)



SGA



NFPA704



TRANSPORTE