

FICHA TÉCNICA



ARANDA®
WELDING



RANGER

ARC250-X

- PROCESOS DE TRABAJO LIVIANO
MONOFÁSICA TIPO INVERSOR

○ TRABAJO
LIVIANO

● TRABAJO
SEMI-PESADO

○ TRABAJO
PESADO



CARACTERÍSTICAS DE MÁQUINA

INPUT VOLTAGE (V)	INPUT CURRENT (A)	POWER RATING (KVA)	OCV (V)	WELDING CURRENT (A)
AC220±15%	36.4	8	78	20 - 250
DUTY CYCLE	WEIGHT (KG)	DIMENSION (MM)		
60%@250A/28V 100%@195A/26.8V	12	510*210*370		

- ACCESORIOS
INCLUIDOS



Guantes
de soldar.



Tierra con
cable.



Porta-Electrodo
con Cable.

- ACCESORIOS
QUE NO
INCLUYEN



Regulador
de gas



Cilindro



Mascara
de soldar