

FICHA TÉCNICA



ARANDA
WELDING

WELD DAF

INVERSOR

XTREME 500 PROFESIONAL CC/CV
MAQUINA DE SOLDAR MULTIPROCESO

CC/CV

3
PHZ

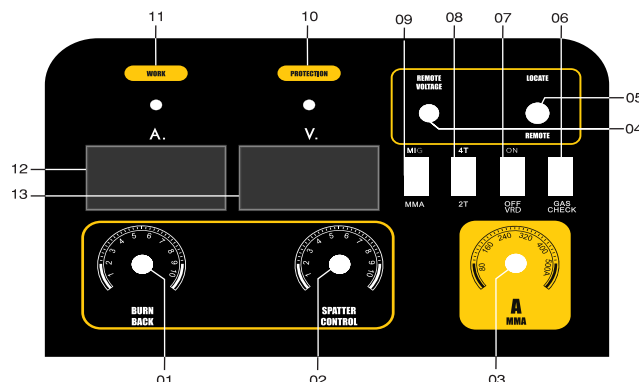
SMAW

GMAW

GTAW

FCRW

Panel de control



- 1.-Regulador Burn Back.
- 2.-Regulador de inductancia (MIG).
- 3.-Regulador Amperaje (MMA)
- 4.-Perilla control de voltaje, sistema Volt sense.
- 5.-Interruptor Locate/Remote.
- 6.-Chequeo de gas.
- 7.-Selector modo VRD (ON/OFF)
- 8.-Selector modo manual (2T) y automático (4T).
- 9.-Selector de proceso (MIG/MMA).
- 10.-Luz de peligro / Falla.
- 11.-Luz de encendido trabajo / soldadura.
- 12.-Amperímetro digital.
- 13.-Voltímetro digital.



Parámetros

Voltaje de entrada (V)	3 ~ 220 / 380 / 440 VAC ± 10% (Selección automática de voltaje)
Peso	53.6 Kg
Dimensiones	753 X 393 X 700
Ciclo de trabajo	60% 500A 39V / 100% 390A 34V
Diámetro de alambre (Sólido)	0.8 -1.6 mm
Diámetro de alambre (Tubular)	1.2 - 2.0 mm
Regulación de amperaje SMAW	45 - 500 A
Diámetro de electrodo	3/32" (2.4mm) - 3/16" (5.0mm)

**COMPATIBLE CON
CUALQUIER
ALIMENTADOR
VOLT SENSE,
TIPO SUITCASE**



AHORA INCLUYE

NUEVO

XTREME 25
WIRE FEEDER

HD

conector spool gun

4 Rodillos



Alimentación (V)

24 V

Diámetro de alambre
(Sólido / Tubular)

0.8 -1.6 mm

Tipo de conexión

Euro

NUEVA Velocidad

21m/min