

FICHA TÉCNICA

WELD DAF

XTREME 450 PROFESIONAL CC/CV

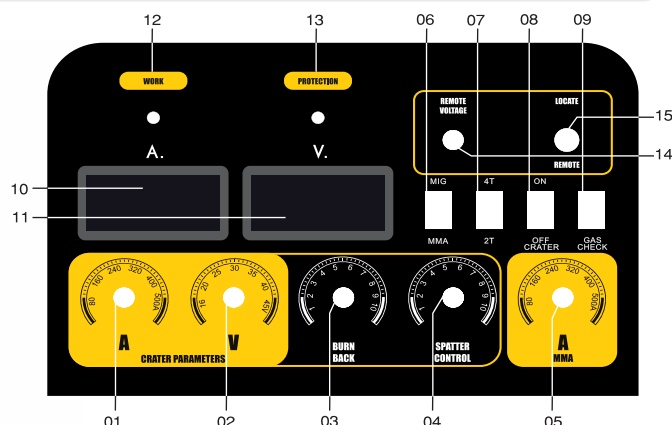
FUENTE DE PODER MULTIPROCESOS



ARANDA
WELDING S.A.C.



Panel de control



- 1.- Regulador corriente crater / modo 4T.
- 2.- Regulador voltaje crater / modo 4T.
- 3.- Regulador retroceso de alambre, modo automatizado
- 4.- Control de salpicaduras (Inductancia)
- 5.- Regulador de amperaje (MMA).
- 6.- Selector de proceso GMAW-FCAW / SMAW-GTAW.
- 7.- Selector modo manual (2T) y automático (4T).
- 8.- Selector de activación modo crater.
- 9.- Selector chequeo de gas.
- 10.- Amperímetro digital.
- 11.- Voltímetro digital.
- 12.- Luz de encendido trabajo / soldadura.
- 13.- Luz de peligro / Falla.
- 14.- Perilla control de voltaje, sistema Volt sense.
- 15.- Interruptor Locate/Remote.



Parámetros

Voltaje de entrada (V)	3 ~ 220 / 380 / 440 VAC ± 10% (Selección automática de voltaje)
Peso	53.6 Kg
Dimensiones	753 X 393 X 700
Ciclo de trabajo	60% 500A 39V / 100% 390A 34V
Diámetro de alambre (Sólido)	0.8 - 1.6 mm
Diámetro de alambre (Tubular)	1.2 - 2.0 mm
Regulación de amperaje SMAW	45 - 500 A
Diámetro de electrodo	3/32" (2.4mm) - 3/16" (5.0mm)

**COMPATIBLE CON
CUALQUIER
ALIMENTADOR
VOLT SENSE,
TIPO SUITCASE**



Parámetros

conector spool gun

4 Rodillos



Alimentación (V)

24 V

Diámetro de alambre
(Sólido / Tubular)

0.8 - 1.6 mm

Tipo de conexión

Euro