

FICHA TÉCNICA

WELD DÄF

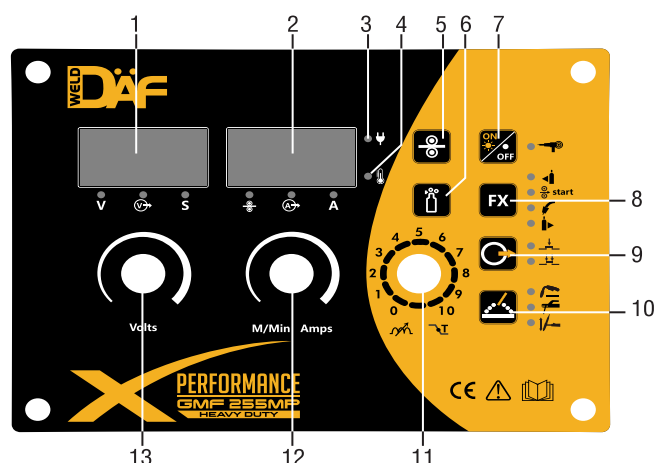
XPERFORMANCE
GMF 255MP
HEAVY DUTY

ARANDA
WELDING S.A.C.

XPERFORMANCE

Procesos:
GMAW / MIG - SPOOL GUN
SMAW / Arco eléctrico
GTAW / Lift TIG

Alimentación: 1Phz 90-275V±10%
Diámetro de alambre: 0.6 - 1.0 mm
Voltaje en vacío: 68V
Peso: 23 Kg



Panel de control

- 1.- Display digital.
- 2.- Display digital.
- 3.- Indicador de encendido.
- 4.- Indicador de temperatura
- 5.- Boton de alimentación de alambre
- 6.- Boton de gas
- 7.- Botón ON/OFF Spool Gun
- 8.- Botón selector de parámetro (Pre Flujo / Inicio de alambre / Post Flujo)
- 9.- Botón selector 2T / 4T
- 10.- Botón selector de procesos
- 11.- Perilla de regulación de inductancia
- 12.- Perilla de regulación de amperaje y velocidad de alambre
- 13.- Perilla de regulación de voltaje



Doble rodillo de arrastre

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

TECNOLOGÍA PFC

Factor de poder de potencia mayor a 0.99, múltiples ventajas como el ahorro energético y la amplia tensión de entrada, trabaja con 110V y 220V.

Parámetros

Corriente de entrada (V)	1Phz 110/230 V±10%			Voltaje en vacío (V)	99 MIG / 93.5 TIG / 99 STICK
Frecuencia (Hz)	50/60			Rango de voltaje MIG (V)	16 - 26.5
Corriente de entrada nominal (A)	MIG	MMA	TIG	Eficiencia (%)	80
	8.3	9.2	6.4	Dimensiones (mm)	618x240x445
Ciclo de trabajo (40°C 10min) 1Phz 220V	37	41	28.5	Diámetro del alambre	0.6 / 0.8 / 1.0
	60%250A - 26.5V	60%250A	60%250A	Peso neto	27.5kg
Rango de amperaje (A)	100%195A - 23.8V	100%195A	100%195A	Factor de potencia	0.99
	40 - 250	10 - 250	10 - 250	Refrigeración	AF
				Clase de aislamiento	H
				Clase de protección	IP21S

Accesorios

- Antorcha MIG MB24
- Cable porta electrodo
- Cable pinza a tierra
- Flujómetro de argón
- Manguera de gas
- Juego de rodillos