

IRONCH™

315MAX

EQUIPO PARA SOLDAR
ELECTRODOS



MONOFÁSICA
Y TRIFÁSICA



VOLTAJE DE
ENTRADA
220V 50/60 Hz



CICLO DE
TRABAJO
PESADO 60%



VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECT
440V



DISPOSITIVO DE
REDUCCIÓN DE
VOLTAJE

MODOS TIG

Función lift TIG

FUNCIONES EXTRAS

- Hot start
- Arc force
- Anti-sticking

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3mts
- Cable a tierra 3mts



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Corriente de entrada (V)	1-220 ± 10%	3-220 ± 10%	Peso neto kg (lb)	15 (33)
Potencia de entrada nominal (kW)	9.1/6.0	12.5/9.0	Dimensiones (mm)	480 x 190 x 340
Corriente de entrada nominal (A)	55/40	23/17	Diámetro del electrodo (mm)	φ1.6~ φ 5.0
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	100%180 A 60%225 A	100%220 A 60%280 A	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Rango de corriente (A)	10~250	10~315	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	105	93	Refrigeración	Aire forzado
Eficiencia (%)	85		Clase de aislamiento	H
Frecuencia (Hz)	50/60		Clase de protección	IP23