

RONCH™

250MP

EQUIPO PARA SOLDAR MULTIPROCESO



CARRETE
(15 KG)



VOLTAJE DE ENTRADA
90-275V 50/60Hz



PROTECT 440V



CORRECCIÓN DE
FACTOR DE POTENCIA



SPOOL GUN



SISTEMA DE
CONTROL MCU



VERSATILIDAD CON
GENERADORES



ANTORCHA

Incluye antorcha Tipo Tweco TW3

TECNOLOGÍA PFC

Factor de poder de potencia mayor a 0.99, múltiples ventajas como el ahorro energético y la amplia tensión de entrada, trabaja con 220V.

MULTIPROCESO

Modos seleccionables MIG, TIG y Stick (Electrodo).

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



ITEMS INCLUIDOS

- Cable a tierra 3mts
- Manguera de gas de 4mts
- Flujometro de gas
- Anillos de sujecion de manguera de gas
- Antorcha Ronch TW3 300AMP, 15ft, Conector Tweco

OPCIONALES

- Antorcha TIG
- Antorcha Spool Gun
- Consumibles
- Antorcha Ronch

RODILLOS

- 20030065 - Rodillo tipo V Drive Roll 0.8/1.0mm Raptor
- 20030066 - Rodillo tipo U Drive Roll 0.8/1.0mm Raptor



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Corriente de entrada (V)	1Phz 90-275V±10%			Frecuencia (Hz)	50/60
Potencia de entrada nominal (kW)	1-220/230/240±10%			Corriente de entrada (A)	40 - 250
Voltaje en vacío (V)	68 MIG / 50 Stick / 45 TIG			Rango de tensión (A)	14~26.5
Corriente de entrada nominal (A)	MIG	Stick	TIG	Eficiencia (%)	80
	8.3	9.2	6.4	Dimensiones (mm)	618 x 240 x 445
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	37	41	28.5	Diámetro del alambre (mm)	0.8 / 1.0
	35% 250A	30%250A	35%250A	Peso neto kg (lb)	23 (50.7)
	60%195A	60%180A	60%195A	Factor de potencia	0.99
	100%150A	100%140A	100%150A	Refrigeración	Aire forzado
				Clase de aislamiento	H
				Clase de protección	IP23