

RONCH™

240 MAX

EQUIPO PARA SOLDAR **ELECTRODOS**



 **VOLTAJE DE ENTRADA**
220V 50/60Hz

 **CICLO DE TRABAJO PESADO 60%**

 **VERSATILIDAD CON GENERADORES**

 **PROTECT 440V**

MODOS TIG

Función lift TIG

MODOS Stick (Electrodo)

Stick (Electrodo)

Stick (Electrodo) VRD

Arc force regulable

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3mts
- Cable a tierra 3mts



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia de entrada nominal (kW)	10.5	Eficiencia (%)	85
Corriente de entrada nominal (A)	45.5	Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 ± 10%
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	60%200A / 100%155A	Diámetro de electrodo (mm)	φ1.6~ φ5.0
Frecuencia (Hz)	50/60	Tipos de electrodo	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Peso neto kg (lb)	6.8 (15)	Factor de potencia	0.6
Dimensiones (mm)	410 x 150 x 285	Refrigeración	Aire forzado
Voltaje en vacío (V)	76.5	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	20~200	Clase de protección	IP23