Edición de septiembre de 2021 • N.º de índice DC/18.96S

Sistemas XMT® 350 FieldPro™

Sistema de soldadura multiproceso

Resumen de características

Aplicaciones industriales pesadas
Construcción
Astilleros
Plantas de generación de energía
Flotas de alquiler

Procesos
MIG (GMAW)
MIG pulsada (GMAW-P)*
RMD®*
Soldadura convencional con electrodos (SMAW)
TIG (GTAW)
Núcleo fundente (FCAW)
Corte por arco con electrodo de carbono y aire (CAC-A)
Calentamiento por inducción**

Potencia de alimentación
Auto-Line™, 208–575 V
Requiere energía trifásica o monofásica

Rango de salida 10–38 V, 15–425 A

Peso neto 93 lb (42,2 kg)

ArcReach® Control remoto de voltaje sin cordón de control

**Disponible únicamente con el alimentador inteligente ArcReach.*
***Disponible únicamente con el calentador ArcReach.*

DONT WALK WELD™

Las tecnologías de soldadura innovadoras pueden ahorrarle horas a diario.

La tecnología de soldadura ArcReach minimiza el tiempo sin valor agregado para caminar hacia y desde la fuente de alimentación y maximiza el tiempo de funcionamiento del arco, la calidad de la soldadura y la seguridad en el lugar de trabajo.

Cuando los operarios tienen pleno control en el alimentador, o de manera remota (incluso a cientos de pies de la fuente de alimentación), se minimiza el tiempo de inactividad y se maximiza la productividad, al mismo tiempo que se mejora la seguridad del operario y se logran soldaduras de alta calidad.



XMT 350 FieldPro con tecnología ArcReach

Ideal para:
- Estructuras
- Construcción general
- Embarcaciones

FXMT 350 FieldPro con inversión de polaridad y tecnología ArcReach

Ideal para:
- Tubería de proceso
- Conjuntos de módulos

Más productividad y eficiencia en el lugar de trabajo

Desempeño del arco inigualable

Mayor tiempo de actividad

Mayor seguridad en el lugar de trabajo

Maximización de la compatibilidad con la flota

Más control de los operarios

Compatibilidad con calentadores ArcReach®

ArcReach®

Control remoto de voltaje en el alimentador de alambre o remoto sin necesidad de un cordón de control. Consulte la página 2 para más información.

TRUE BLUE® 3 YR. WARRANTY

La fuente de alimentación tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.

Miller®

Miller Electric Mfg. LLC
An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá
Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com

Certified System
ISO 9001 Quality

Beneficios de los sistemas XMT® 350 FieldPro™

Más productividad y eficiencia en el lugar de trabajo

Las capacidades de ArcReach® eliminan el tiempo necesario para el seguimiento de los cables de soldadura en cientos de pies hacia la fuente de alimentación, porque los operarios pueden hacer ajustes en el alimentador de alambre ArcReach o de manera remota.

- **La compensación de longitud de cable (CLC™)** garantiza que el voltaje configurado por los operarios sea el voltaje que obtienen al ajustarlo automáticamente de acuerdo con la longitud del cable, incluso a cientos de pies de distancia de la fuente de alimentación.

Desempeño del arco inigualable

Los sistemas XMT 350 Field Pro maximizan la calidad de la soldadura, reducen el tiempo de capacitación y minimizan los defectos de soldadura incluso al usar cables de soldadura con cientos de pies de longitud.

- **Las fallas de soldadura comunes pueden minimizarse** con topes de soldadura convencional con electrodos que se programan específicamente para eliminar golpes de arco fuera de la zona afectada por el calor.
- **La deposición de metal regulada (RMD®) y el proceso de MIG pulsada** son totalmente compatibles, lo cual permite que los operarios usen estos procesos avanzados en el campo para soldaduras más rápidas y eficientes.

Mayor tiempo de actividad

Las soldadoras XMT 350 FieldPro y los alimentadores y controles remotos ArcReach se probaron en campo extensamente y ofrecen el desempeño necesario con componentes internos de construcción resistente y Wind Tunnel Technology™.

- **Elimine los gastos relacionados con mantener o reemplazar cordones de control que se dañan con facilidad,** ya que los cables de soldadura se usan para comunicar parámetros de soldadura entre el alimentador de alambre y la fuente de alimentación.

Mayor seguridad en el lugar de trabajo

Las posibilidades de lesiones causadas por resbalones, tropezones o caídas se reducen, ya que la tecnología ArcReach permite que los operarios de soldadura cambien parámetros en el alimentador de alambre o el control remoto en lugar de tener que desplazarse en el trabajo por varios pisos atestados de cosas hasta llegar a la fuente de alimentación.

Maximización de la compatibilidad con la flota

Maximice la compatibilidad con la flota y aproveche los beneficios de ArcReach al combinar las soldadoras XMT 350 FieldPro y ArcReach con otros productos compatibles con ArcReach.

Más control de los operarios

Hay un mayor control para los operarios de soldadura con ajustes rápidos y fáciles en el alimentador de alambre/control remoto.

- **Los operarios de soldadura pueden utilizar la función de ajuste durante la soldadura (AWW™)** para cambiar parámetros de soldadura cuando el arco está encendido.
- **Los cambios de parámetros inadvertidos hechos por otros trabajadores pueden evitarse fácilmente,** ya que al conectar un accesorio ArcReach desde la fuente de alimentación se bloquean automáticamente los controles del panel de la fuente de alimentación.
- **Regrese a un proceso de soldadura anterior más rápidamente,** ya que la fuente de alimentación se restaura a su configuración anterior una vez que se quita el accesorio ArcReach.
- **Reduzca la posibilidad de usar un proceso de soldadura incorrecto,** ya que Auto-Process Select™ configura automáticamente la fuente de alimentación con el proceso de soldadura correcto en función de la polaridad aplicada al accesorio de soldadura.

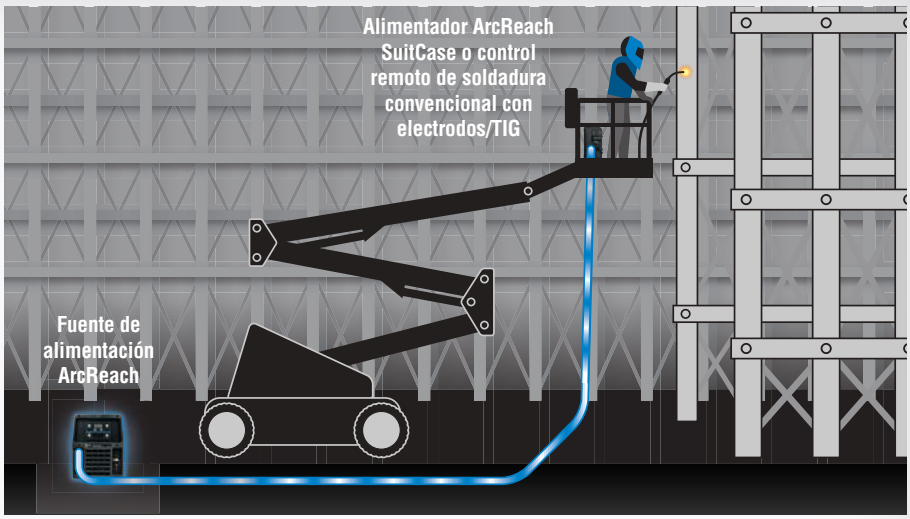
Compatibilidad con calentadores ArcReach®

Asuma el control de las aplicaciones de precalentamiento y horneado en campo hasta 600 grados Fahrenheit (315 °C). Este sistema utiliza calentamiento por inducción para generar calor en las piezas de trabajo, a fin de que los soldadores puedan hacer su precalentamiento rápidamente y con seguridad.

ArcReach®

Control remoto de la fuente de alimentación sin cordón.

La tecnología ArcReach usa el cable de soldadura existente para comunicar la información de control de soldadura entre el alimentador o el control remoto y la fuente de alimentación. Esta tecnología elimina la necesidad de cables de control y sus problemas y costos asociados.



Miller

Características de la serie XMT® 350 FieldPro™

AUTO-LINE™ TECHNOLOGY Para mayor portabilidad y confiabilidad, Auto-Line permite conectar cualquier voltaje de entrada (208-575 V, monofásico o trifásico) sin vinculación manual, lo que ofrece conveniencia en cualquier contexto de trabajo. Solución ideal para potencias de alimentación inestables o poco confiables.

La compensación de longitud del cable (CLC™) acelera la configuración adecuada de los parámetros de soldadura, con un ajuste automático del voltaje con base en la longitud del cable de soldadura. Esto asegura que el voltaje que establece el operario de soldadura es el voltaje que obtiene.

El ajuste durante la soldadura (AWW™) permite que los operarios hagan ajustes precisos incluso cuando se está aplicando un cordón de soldadura, lo que permite cambiar los parámetros con el arco encendido.

RMD® y soldadura pulsadas sin cordones de control a hasta 200 pies de distancia de la fuente de alimentación con el alimentador inteligente ArcReach®.

Auto-Bind establece automáticamente una comunicación exclusiva entre la fuente de alimentación y el alimentador de alambre, con los cables de soldadura existentes, al encender el sistema.

Wind Tunnel Technology™. Sistema de flujo de aire interno que protege los componentes eléctricos y las placas de PC de la suciedad, del polvo y de los residuos, lo que aumenta la confiabilidad de manera significativa.

El sistema de enfriamiento Fan-On-Demand™ funciona solo cuando es necesario. Esto reduce el ruido, el consumo de energía y la entrada de contaminantes en la máquina.

Caja liviana de aluminio de calidad aeroespacial que ofrece protección con la ventaja de un peso reducido.

Nuevo estándar de durabilidad para la construcción en campo. Diseñada y construida para resistir los entornos de obra más difíciles.

Los conectores de soldadura estilo Dinse o Tweco® ofrecen conexiones de alta calidad para el cable de soldadura.

Nota: Se suministran dos conectores estilo Dinse con cada máquina apta para Dinse. Los conectores de cables Tweco no se suministran con la unidad y deben pedirse por separado.

La movilidad en obra es más fácil con un diseño pequeño y la tecnología Auto-Line.

El selector de procesos reduce la cantidad de combinaciones de configuración de control sin reducir las características.

Adaptive Hot Start™ hace arrancar fácilmente los electrodos revestidos sin formar inclusiones.

El control del arco infinito disponible en los procesos con soldadura convencional con electrodos o alambre facilita un ajuste detallado de materiales difíciles de soldar y aplicaciones fuera de posición.

Lift-Arc™ ofrece un inicio del arco que minimiza la contaminación del electrodo y no emplea alta frecuencia.

Verdadero sistema multiproceso que permite soldar convencionalmente con electrodo, TIG, FCAW y MIG, además de las tecnologías avanzadas de RMD y pulsada.

Compatibilidad de la flota. Las fuentes de alimentación y los alimentadores de alambre equipados con ArcReach funcionan con equipos que no son ArcReach; sin embargo, el pleno beneficio de ArcReach se logra solo con el sistema ArcReach.

Especificaciones de XMT 350 FieldPro (Sujetas a cambios sin previo aviso).

CC CV DC 3 Phase 1 Phase

Potencia de alimentación	Rango de voltaje en modo CV	Rango de amperaje en modo CC	Salida nominal	Entrada en A a la salida de carga nominal, 60 Hz 208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW	Voltaje de circuito abierto máximo	Dimensiones	Peso neto
Trifásica	10–38 V	5–425 A	350 A a 34 VCC, ciclo de trabajo del 60 %	40,4	36,1	20,6	17,8	14,1	14,2	13,6	75 VCC	Altura: 17 in (432 mm) Ancho: 12,5 in (318 mm) Profundidad: 24 in (610 mm)	93 lb (42,2 kg)
Monofásica	10–38 V	5–425 A	300 A a 32 VCC, ciclo de trabajo del 60 %	60,8	54,6	29,7	24,5	19,9	11,7	11,2			

Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

Datos de desempeño

Tabla de ciclo de trabajo

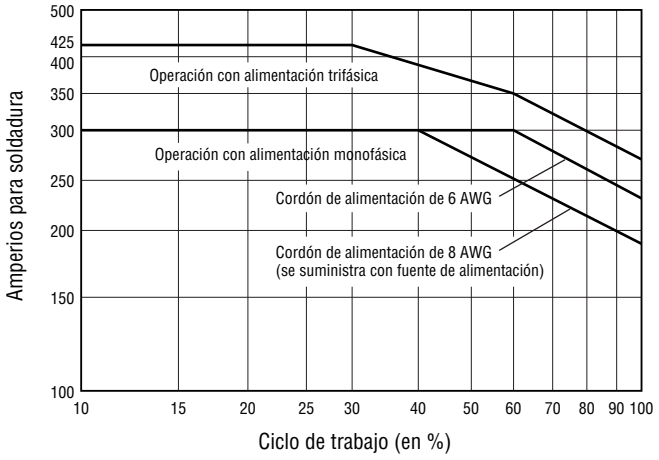
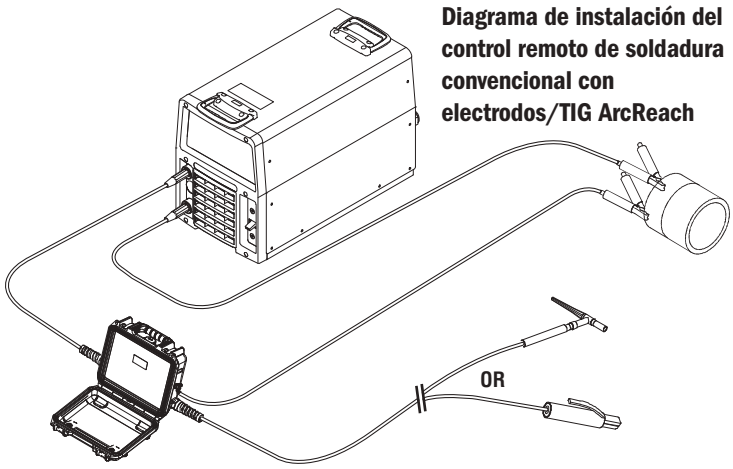


Diagrama de instalación del control remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG ArcReach



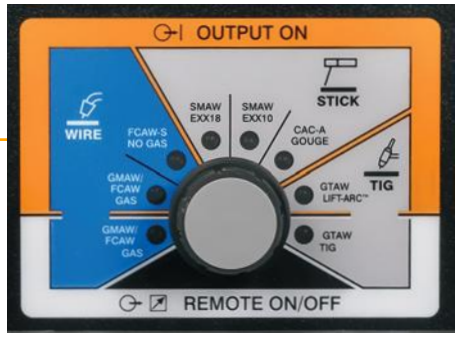
Características de XMT® 350 FieldPro™



XMT 350 FieldPro



El indicador remoto de uso ofrece una retroalimentación conveniente que indica que un alimentador de alambre ArcReach® controla la fuente de alimentación. Cuando están bajo el control de ArcReach, los ajustes de control, proceso y voltaje/amperios se bloquean, lo que evita los cambios accidentales por parte del personal que no sea el operario de soldadura.



Indicador de proceso LED. Las opciones de procesos del panel delantero se iluminan con un LED que identifica el proceso activo. Esto permite que el proceso de soldadura seleccionado se vea lejos de la fuente de alimentación. Incluye un modo de corte por arco de carbono para una mejor estabilidad y un mayor control del arco y dos modos con electrodo (EXX10 y EXX18) diseñados para reducir las salpicaduras y mejorar el inicio del arco.

Auto Remote Sense™ permite a la unidad a usar automáticamente el control remoto si está conectada a la toma de control remoto.

Toma de 14 clavijas con la flexibilidad para usarse con antorchas con portacarrete, alimentadores y controles remotos.



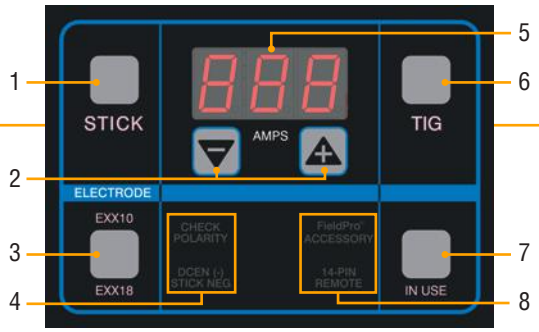
Control remoto ArcReach para soldadura convencional con electrodos/TIG

Portátil y ligero, el control remoto ArcReach® para soldadura convencional con electrodos/TIG en conjunto con la fuente de alimentación XMT 350 FieldPro le permite cambiar la configuración de soldadura en el área de trabajo, lo que ahorra el trayecto a la fuente de alimentación. No es necesario comprar, mantener, tender ni recoger un cordón de control adicional. Esto ahorra tiempo y dinero.

Características de XMT 350 FieldPro con inversión de polaridad



XMT 350 FieldPro con inversión de polaridad



1. Botón de selección del proceso de soldadura convencional con electrodos
2. Ajuste de la salida de amperios
3. Selección de tipo de electrodo para soldadura convencional con electrodos
4. Indicadores de polaridad
5. Medidor digital
6. Botón de selección del proceso TIG
7. Indicador de uso
8. Indicadores remotos



Control remoto ArcReach para de soldadura convencional con electrodos/TIG con inversión de polaridad

Fácil de usar. La fuente de alimentación XMT 350 FieldPro con inversión de polaridad está optimizada y simplificada para reducir el tiempo de configuración y los potenciales defectos de soldadura. El cambio del proceso con botón elimina la necesidad de cambiar cables. El diseño sólido soporta entornos difíciles comunes en campo.

Desempeño superior del arco. El desempeño optimizado en soldadura convencional con electrodos y TIG cumple específicamente las necesidades de soldadura con tubo de raíz abierto y ayuda a reducir el tiempo de capacitación y aumenta la calidad. Los arranques mantienen la abertura de raíz y el borde preparado y las paradas limitan las marcas del arco fuera de la zona afectada por el calor.

Control remoto completo. El control remoto ArcReach® para soldadura convencional con electrodos/TIG con inversión de polaridad proporciona las mismas funciones que XMT 350 FieldPro con inversión de polaridad, incluidos los cientos de pies de distancia de la fuente de alimentación, el cambio de proceso y el ajuste de amperaje, sin cables especiales. Conecte el control remoto ArcReach para soldadura convencional con electrodos/TIG con inversión de polaridad con el portaelectrodos o el soplete de TIG con cables de soldadura estándar y obtenga un c*ontrol remoto completo.*

Características de ArcReach® SuitCase® 8 y 12

Definición del estándar de desempeño. El motor de accionamiento de servicio pesado con control de tacómetro ofrece una velocidad de alimentación de alambre que es exacta y uniforme a partir del inicio de la soldadura hasta el final, y de una soldadura a la siguiente. Esto ofrece una calidad uniforme del arco. Amplio rango de voltaje para alambres pequeños y grandes sin vibración del contactor ni interrupciones del arco.

Establezca los voltios y la velocidad de alimentación de alambre de manera remota. Esta interfaz sencilla en el alimentador permite que los operadores ajusten los parámetros en el punto de uso sin cordones de control.

El diseño duradero reduce el tiempo de inactividad. La caja resistente a los impactos y la eliminación de los cordones de control del alimentador ofrecen una solución sólidas y duradera para entornos difíciles.



Sencillo cambio de procesos. Solo debe conectar el alimentador ArcReach SuitCase a los conectores y estará listo para comenzar. La fuente de alimentación cambia de configuración automáticamente para ejecutar procesos con alambres convencionales.

Solución fácil para el proceso con alambres tradicionales.
Agregue la capacidad de núcleo fundente de XMT® 350 FieldPro™ para pasadas de llenado y tapado para una mayor productividad.

Soldadura con alambre de diámetro grande (3/32 in).
El modelo ArcReach SuitCase 12 para servicio pesado está específicamente diseñado para aplicaciones que usan alambre de 3/32 in.

Especificaciones de ArcReach SuitCase (Sujetas a cambio sin previo aviso).

(Uso con fuentes de alimentación de CC, modos CC o CV).

Modelo	Potencia de alimentación	Capacidad nominal de entrada del circuito de soldadura	Velocidad de alimentación de alambre	Tipo de alambre y capacidad de diámetro	Máx. capacidad del tamaño del carrete	Dimensiones	Peso neto
8	Opera en voltaje de circuito abierto y voltaje de arco: 14–48 VCC/ 110 máx. OCV	330 A a un ciclo de trabajo del 60 %	50–780 ipm (1,3–19,8 m/min.) según el voltaje del arco	**Alambre macizo:** 0,023– 0,052 in (0,6–1,4 mm) **Núcleo fundente:** 0,030– 5/64 in (0,8–2,0 mm)	8 in (203 mm) 14 lb (6,4 kg)	Altura: 12,75 in (324 mm) Ancho: 7,25 in (184 mm) Profundidad: 18 in (457 mm)	28 lb (13 kg)
12		425 A a un ciclo de trabajo del 60 %		**Alambre macizo:** 0,023– 0,052 in (0,6–1,4 mm) **Núcleo fundente:** 0,030– 5/64 in (0,8–2,0 mm)	12 in (305 mm) 45 lb (20 kg)	Altura: 15,5 in (394 mm) Ancho: 9 in (229 mm) Profundidad: 21 in (533 mm)	35 lb (15,9 kg)
12 servicio pesado		450 A a un ciclo de trabajo del 60 %	30–400 ipm (1,76–10,2 m/min.) según el voltaje del arco	**Núcleo fundente:** 0,030– 3/32 in (0,8-2,4 mm)			

Características del alimentador inteligente ArcReach®

El alimentador inteligente ArcReach Ofrece una excelente soldadura sinérgica RMD® y MIG pulsada a una distancia máxima de 200 pies desde la fuente de alimentación sin cordones de control. Esto es el doble de la distancia posible previamente. Además, los procesos de RMD y MIG pulsada reducen las fallas en la soldadura y eliminan el gas de respaldo en algunas aplicaciones de acero inoxidable y de cromo molibdeno.

Sencillo cambio de procesos. Solo debe conectar inteligente el alimentador inteligente ArcReach a los conectores y estará listo para comenzar. Todos los controles pasan automáticamente al alimentador inteligente ArcReach.



Procesos sinérgicos. Las soldaduras RMD y MIG pulsada permiten que en los procedimientos con alambre y gas se elimine el tiempo dedicado al cambio de procesos.

El diseño duradero reduce el tiempo de inactividad. La caja resistente a los impactos y la eliminación de los cordones de control del alimentador ofrecen una solución sólidas y duradera para entornos difíciles.

Especificaciones del alimentador inteligente ArcReach (Sujetas a cambios sin previo aviso)

(Uso con fuentes de alimentación equipadas con ArcReach).

Potencia de alimentación*	Input Welding Circuit Rating	Velocidad de alimentación de alambre	Capacidad de diámetro del alambre	Máx. capacidad del tamaño del carrete	Dimensiones	Peso neto
XMT 350 FieldPro conectado a alimentación trifásica o un motor equipado con ArcReach	275 A a un ciclo de trabajo del 60 %	50-500 ipm (1,3-12,7 m/min.) según el voltaje del arco	0,035–0,045 in (0,9–1,1 mm)	12 in (305 mm), 33 lb (15 kg)	Altura: 18 in (457 mm) Ancho: 13 in (330 mm) Profundidad: 21,5 in (546 mm)	50 lb (23 kg)

**XMT 350 FieldPro debe conectarse a la energía trifásica cundo se usa el alimentador inteligente ArcReach. El uso de monofásica puede hacer que el alimentador interrumpa impredeciblemente la soldadura.*

Características del calentador ArcReach®

Asuma el control de las aplicaciones de precalentamiento y horneado en campo hasta 600 grados Fahrenheit (315 °C).

Como parte de la plataforma tecnológica de ArcReach, el calentador es un accesorio para fuente de alimentación para soldadura ArcReach determinadas.

Las herramientas de calentamiento por inducción (cables refrigerados por aire o envolturas rápidas refrigeradas por aire) se conectan al calentador ArcReach que se alimenta mediante fuentes de alimentación para soldadura en sitio seleccionadas.



Cable enfriado por aire



Envoltura rápida enfriada por aire



Los sistemas de calentador ArcReach permiten un precalentamiento y horneado de soldadura de forma económica y sin necesidad de recurrir a la fuente de alimentación

Con los sistemas de calentador ArcReach puede:

- Eliminar los costosos excesos habituales en contratistas de calefacción
- Eliminar demoras debidas a las transiciones entre equipos de calentamiento y soldadura
- Gestionar su propio horario sin depender de contratistas externos
- Utilizar el equipo de soldadura existente en el sitio hasta 200 pies de distancia de la fuente de alimentación de calentamiento
- Disminuir los costos de precalentamiento y horneado
- Documentar automáticamente y con precisión la temperatura de las uniones
- Eliminar los problemas de seguridad causados por la resistencia tradicional y el calentamiento con llama abierta

El sistema de calentamiento por inducción del calentador ArcReach está diseñado específicamente para aplicaciones de precalentamiento y horneado de hasta 600 grados Fahrenheit (315 °C), sin la necesidad de un enfriador ni de refrigerante. Los programas de precalentamiento y horneado pueden ingresarse en forma manual o cargarse mediante una unidad USB. Los datos de calentamiento se registran automáticamente y pueden ser usados para los requerimientos de control de calidad y documentación.

Los cables y las envolturas rápidas refrigerados por aire están hechos con materiales duraderos a altas temperaturas y están diseñados para soportar condiciones adversas tanto en aplicaciones industriales como de construcción.

Beneficios de la inducción

Fácil configuración con flexibilidad para adaptarse a una variedad de diámetros de tuberías, placas o geometrías extrañas.

El tiempo de temperatura es más rápido que los procesos convencionales debido al método de aplicación del calor, que reduce el tiempo de ciclo.

El calentamiento uniforme se mantiene por toda la zona de calor utilizando inducción para calentar dentro del material. La superficie de la pieza no está dañada por el calor conducido localizado a temperaturas superiores a las especificadas.

Mejor entorno de trabajo durante la soldadura. Los soldadores no se exponen a llamas abiertas, gases explosivos ni elementos calientes asociados con calentamiento por gas combustible y calentamiento por resistencia.

Especificaciones del calentador ArcReach (Sujetas a cambio sin previo aviso).

Potencia de alimentación	Rango de temperaturas ambiente Almacenamiento	Uso	Salida nominal	Dimensiones	Peso neto
Opera en voltaje de circuito abierto: 50–70 V	-4–131 °F (-20–55 °C)	14–104 °F (-10–40 °C)	7,8 kW a un ciclo de trabajo del 100 %	Altura: 18,6 in (472 mm) Ancho: 11,2 in (285 mm) Profundidad: 26,7 in (678 mm)	43 lb (20 kg) **CSA** 50,5 lb (23,4 kg) **CE**

Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

Fabricado y certificado en conformidad con IEC-60974-1, -10.

XMT® 350 FieldPro™ y XMT 350 FieldPro con paquetes de inversión de polaridad

Sistema de soldadura convencional con electrodos/TIG

951736 Con fuente de alimentación XMT 350 FieldPro y soldadura convencional con electrodos/TIG remotas ArcReach®

951737 Con fuente de alimentación XMT 350 FieldPro con inversión de polaridad y soldadura convencional con electrodos/TIG remotas ArcReach® con inversión de polaridad

- Cambie el proceso de manera remota
- Establezca el amperaje real

Características adicionales del sistema de fuente de alimentación XMT 350 FieldPro con inversión de polaridad

- Cambie la polaridad de manera remota
- No es necesario cambiar los cables de soldadura
- Detecta las conexiones incorrectas



951736



951737

Sistema MIG/con núcleo fundente

951734 Con fuente de alimentación XMT 350 FieldPro

951735 Con XMT 350 FieldPro con fuente de alimentación con inversión de polaridad

El sistema MIG/con núcleo fundente incluye fuente de alimentación, alimentador ArcReach® SuitCase 12 con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard® BTB 300 A.

- No hay cordones para el control del alimentador
- Elimina los trayectos de regreso a la fuente de alimentación
- Control remoto total
- Cambia automáticamente a la salida de CV cuando el alimentador está conectado



951734



951735

Sistema RMD®/pulsado

951738 Con fuente de alimentación XMT 350 FieldPro

951739 Con XMT 350 FieldPro con fuente de alimentación con inversión de polaridad

El sistema RMD/pulsado incluye fuente de alimentación, alimentador inteligente ArcReach® con rodillos de accionamiento y antorcha MIG Bernard® PipeWorx 300-15.

- Ofrece procesos MIG tradicionales y con núcleo fundente, y programas avanzados de RMD y pulsados.
- Suelde a una distancia de hasta 200 pies de la fuente de alimentación sin cables especiales
- Guarde los parámetros de soldadura para su uso posterior en la tarjeta de memoria SD
- Control remoto completo en la unión de soldadura



951738



951739

Información para pedidos Modelos más populares◀

Paquetes XMT 350 FieldPro	N.º de catálogo	Descripción	Cant.	Precio
XMT® 350 FieldPro™ Sistema de soldadura convencional con electrodos/TIG	**951736**	208–575 V, conectores estilo Tweco®, incluye fuente de alimentación XMT 350 FieldPro y control remoto ArcReach para soldadura convencional con electrodos/TIG		
XMT® 350 FieldPro™ Sistema MIG/con núcleo fundente	**951734**◀	208–575 V, conectores estilo Tweco®, incluye fuente de alimentación XMT 350 FieldPro, alimentador ArcReach SuitCase 12 con rodillos de alimentación y antorcha Bernard BTB 300 A		
XMT® 350 FieldPro™ Sistema RMD®/pulsado	**951738**	208–575 V, conectores estilo Tweco®, incluye fuente de alimentación XMT 350 FieldPro, alimentador inteligente ArcReach con rodillos de accionamiento y antorcha MIG Bernard PipeWorx 300-15		
XMT® 350 FieldPro™ con inversión de polaridad Sistema de soldadura convencional con electrodos/TIG	**951737**	208–575 V, conectores estilo Tweco®, incluye XMT 350 FieldPro con fuente de alimentación con inversión de polaridad y control remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG ArcReach Stick/TIG con inversión de polaridad		
XMT® 350 FieldPro™ con inversión de polaridad Sistema MIG/con núcleo fundente	**951735**	208–575 V, conectores estilo Tweco®, incluye XMT 350 FieldPro con fuente de alimentación con inversión de polaridad, alimentador ArcReach SuitCase 12 con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard BTB 300 A		
XMT® 350 FieldPro™ con inversión de polaridad Sistema RMD®/pulsado	**951739**◀	208–575 V, conectores estilo Tweco®, incluye XMT 350 FieldPro con fuente de alimentación con inversión de polaridad, alimentador inteligente ArcReach con rodillos de accionamiento y antorcha MIG Bernard PipeWorx 300-15		
Bastidores XMT 350 FieldPro				
Bastidor de 4 paquetes XMT 350 FieldPro™	**907739**	Con fusibles de 460/575 V, 50/60 Hz, conectores estilo Tweco		
Bastidor de 6 paquetes XMT 350 FieldPro™	**907740**	Con fusibles de 460/575 V, 50/60 Hz, conectores estilo Tweco		
XMT 350 FieldPro™ con bastidor de 4 paquetes con inversión de polaridad	**907742**	Con fusibles de 460/575 V, 50/60 Hz, conectores estilo		
XMT 350 FieldPro™ con bastidor de 6 paquetes con inversión de polaridad	**907741**	Con fusibles de 460/575 V, 50/60 Hz, conectores estilo		
Componentes del sistema				
Fuente de alimentación XMT 350 FieldPro™	**907730**◀ **907730002**	208–575 V, 50/60 Hz, conectores estilo Tweco 208–575 V, 50/60 Hz, conectores estilo Dinse		
XMT 350 FieldPro™ con fuente de alimentación con inversión de polaridad	**907731**◀ **907731001**	208–575 V, 50/60 Hz, conectores estilo Tweco 208–575 V, 50/60 Hz, conectores estilo Dinse		
ArcReach® SuitCase® 12 Alimentador MIG/FCAW	**951729** **951730** **951731** **951732**	Conectores estilo Tweco con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard BTB 300 A Conectores estilo Tweco, con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard S-Gun Conectores estilo Tweco con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard Dura-Flux™ Conectores estilo Tweco, con rodillos de accionamiento y antorcha MIG Bernard PipeWorx 300-15		
ArcReach® SuitCase® 8 Alimentador MIG/FCAW	**951726** **951727** **951728**	Conectores estilo Tweco, con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard BTB 300 A Conectores estilo Tweco, con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard S-Gun Conectores estilo Tweco, con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard Dura-Flux™		
Alimentador inteligente ArcReach® MIG/FCAW/RMD®/alimentador pulsado	**951733** **300935** **300935001**	Conectores estilo Tweco, con rodillos de accionamiento y antorcha MIG Bernard PipeWorx 300-15 Conectores estilo Tweco Conectores estilo Dinse		
Control remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG ArcReach®	**301325**	Conectores estilo Tweco		
Control remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG ArcReach® Inversión de polaridad	**300934**	Conectores estilo Tweco		
Calentador ArcReach®		Consulte el documento IN/16.0		
Accesorios				
Antorcha MIG Bernard® PipeWorx 250-15	**195399**	15 ft (4,6 m), 250 A, antorcha MIG enfriada por aire diseñada para su uso con todos los sistemas inteligentes ArcReach		
Antorcha MIG Bernard® PipeWorx 300-15	**195400**	15 ft (4,6 m), 300 A, antorcha MIG enfriada por aire diseñada para su uso con todos los sistemas inteligentes ArcReach		
Kit de válvulas de gas	**195286**	Para la fuente de alimentación XMT 350 FieldPro (no compatible con el modelo con inversión de polaridad)		
Flujímetro de gas del alimentador ArcReach® Kit	**301306**	Para los alimentadores ArcReach SuitCase 8/12 y el alimentador inteligente ArcReach		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

Miller®

The Power of Blue®

© 2021 Miller Electric Mfg. LLC