

FICHA TÉCNICA

TOMAHAWK 1000



Sistema de corte por plasma Tomahawk®, corta hasta 1 1/4" (31.75 mm). Conecte el aire comprimido, agarre la antorcha y empiece a cortar.

SALIDA:



ENTRADA:



REQUERIMIENTOS:

Presión de aire requerida: 87-109 psi (6-7.5 bar)

Tasa de flujo de aire requerida:

80 psi a 275SCFH 5.5 bar a 130 L/min

DESEMPEÑO DE CORTE:

Corte/perforado CNC	Recomendado	Máximo	Severo
 1/2" (12.7 mm)	 3/4" (19.01 mm)	 1" (25.4 mm)	 1 1/4" (31.75 mm)
Rango de corte 25"/min (0.64 m/min)	Rango de corte 19"/min (0.51 m/min)	Corte máximo 10"/min (0.30 m/min)	Corte severo 5"/min (0.13 m/min)



PROCESOS:

Corte por plasma
y desbaste



Peso	Potencia de salida	Salida nominal	Rango de salida	Dimensiones
20.4 Kg	230 V monofásico a 60 Hz	40 A/ 96 V a 100% 60 A/ 104 V a 50%	20-60 A	385 x 215 x 561 mm