

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA INDURA - MULTIPRO 250



ARANDA®
WELDING

Multipro 250

INVERSORA MIG/MMA

DESCRIPCIÓN

Los equipos MULTIPRO 250, son equipos electrónicos con tecnología inversora, diseñados para uso semi-industrial, se caracterizan por incluir dos procesos de soldadura, MIG y MMA (Arco manual), permiten optimizar el control del arco eléctrico por el ajuste uniforme de la corriente de soldadura, gracias a sus componentes utilizados, tales como, IGBT (transistor bipolar con puerta aislado) de avanzada tecnología con frecuencia de trabajo de 20 KHz. y componentes principales de sus sistemas electrónicos.

La línea MULTIPRO posee una corriente de soldadura regulada de manera uniforme, permitiendo la adaptación y obtención de excelentes procedimientos de soldadura, alta seguridad para el operador y es ampliamente utilizada en procesos de soldadura.



CARACTERÍSTICAS

- Protección de sobre y baja tensión.
- Protección de sobre temperatura.
- Proceso de soldadura MIG
- Proceso de Arco Manual (MMA)
- Display digital de corriente y voltaje.

DATOS TÉCNICOS

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	PARÁMETROS
Conexión a la red	(V)	220 ± 10%
Frecuencia	(Hz)	50/60
Potencia absorbida	(KVA)	10,2
Voltaje en vacío	(V)	76
Rango voltaje MIG	(V)	15,5 ~ 26,5
Rango corriente MIG	(A)	30 ~ 250
Ciclo de trabajo nominal MIG 60%	(A)	250
Ciclo de trabajo nominal MIG 100%	(A)	192
Rango voltaje MMA	(V)	20,8 ~ 28
Rango corriente MMA	(A)	20 ~ 200
Ciclo de trabajo nominal MMA 60%	(A)	200
Ciclo de trabajo nominal MMA 100%	(A)	154
Grado de protección	(IP)	21S
Grado de aislación		F
Factor de potencia	(Cos φ)	0,78
Automático recomendado	(A)	32
Estándar internacional		EN 60974-1
Dimensiones del equipo	(mm)	300 x 900 x 790
Peso	(Kg)	50



Proceso
MIG/MMA



Display
digital



Compatibilidad
Alambre MIG con
protección gaseosa



Compatibilidad con
Gases INDURA
Indurmig/CO₂/otros

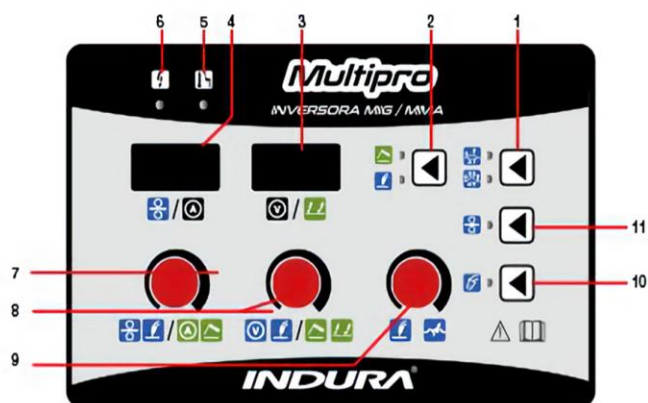
FICHA TÉCNICA

SOLDADORA INDURA - MULTIPRO 250



ARANDA®
WELDING

FUNCIONES PANEL PRINCIPAL



1. Pulsador semi-automático / manual
2. Pulsador selector de proceso
3. Display digital de voltaje / fuerza arco
4. Display digital de corriente / velocidad de alambre
5. Luz indicador sobretensión o luz indicador de sobre o bajo voltaje.
6. Luz indicador de conexión a la red eléctrica
7. Ajuste velocidad de alambre (MIG)
8. Ajuste regulación de corriente (MMA)
9. Ajuste regulación de voltaje (MIG)
10. Ajuste regulación fuerza de arco (MMA)
11. Ajuste regulación impedancia (MIG)

EL EQUIPO INCLUYE

- Pistola MIG
 - Manguera de gas
 - Rodillos lisos 0,8 / 1,0 mm.
 - Conjunto Porta-electrodo
 - Conjunto Grampa Tierra
 - Manual usuario
 - Cadena soporte cilindro
- 3 m (Consumibles tipo Bernard)
3 m
2 Rodillos (Incluyen ambos $\varnothing$)
4 m Cable de soldar $\varnothing$ 25 mm²
4 m Cable de soldar $\varnothing$ 25 mm²



ACCESORIOS OPCIONALES (NO INCLUIDOS)

- Regulador con flujometro.