



ARANDA
WELDING

FICHA TÉCNICA

TW-595 (ASTM B32-08 Sn95)

Descripción

- Soldadura blanda de estaño con 5% de plata para instalaciones hidrosanitarias, componentes eléctricos y alta temperatura de trabajo.



USOS:

- Especial para la soldadura de componentes eléctricos y accesorios que están expuestos a altas temperaturas de servicio.
- Para trabajos en aceros inoxidables, cobre y sus aleaciones; en especial para soldar equipos de la industria alimenticia, refrigeración, aire acondicionado, fabricación de instrumentos, joyería y trabajos eléctricos donde se requiera mayor conductividad.
- Es ideal para equipos y tuberías de cobre para agua caliente que van a estar en contacto con los alimentos.
- El contenido de plata mejora su ductilidad, resistencia a la tracción y a la corrosión.
- No es tóxico por que no contiene plomo.

CARACTERÍSTICAS:

Temperatura de trabajo	245°C
Métodos de calentamiento	Soplete, horno, inducción
Resistencia a la tracción	10 kg/mm ² (14,200 psi)
Elongación en 2°	45%
Composición química	Ag 5%, Sn 95%

PROCEDIMIENTO:

- Limpie el área a soldar eliminando el óxido o grasa. Con soplete use llama neutral.
- Adicione el fundente en el área a soldar, calentar hasta que actúe el fundente, luego adicionar la soldadura la cual fluirá rápidamente.
- Dejar enfriar lentamente y quitar todo residuo del fundente.

PRESENTACIÓN:

Carretes x 500g. 1/8" (3.2 mm)

