

FICHA TÉCNICA

LOCTITE® AA330



ARANDA
WELDING®

LOCTITE®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® AA330 presenta las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipodequímica	EsterMetacrilatoUretano
Aspecto (sincurar)	Líquido ligeramente turbio, de incoloro a amarillo pálido ^{LMS}
Componentes	Monocomponente-Sinmezclado
Viscosidad	Alta
Curado	Con activador
Aplicación	Unión

LOCTITE® AA 330 es un adhesivo de uso general, utilizado para unir metal, madera, ferritas, cerámica y materiales plásticos. Entre las aplicaciones se incluyen mangos de herramientas, electrodomésticos, artículos de deporte y embellecedores.

NSF International

Registrado en la NSF Categoría P1 para uso como sellador donde no exista posibilidad de contacto con alimentos o en las áreas de proceso. **Nota:** esta es una aprobación regional. Se ruega contactar con su Servicio Técnico local para obtener más información y aclaraciones.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico a 25°C 1,05

Viscosidad, Brookfield -RVT, 25°C, mPa·s (cP):

Husillo 7, velocidad 20 rpm 45.000 a 90.000 ^{LMS}

Viscosidad DIN 54453-SV, 25°C, tras 180s, mPa·s (cP):

Velocidad de deformación tangencial 20s 30.000 a 70.000

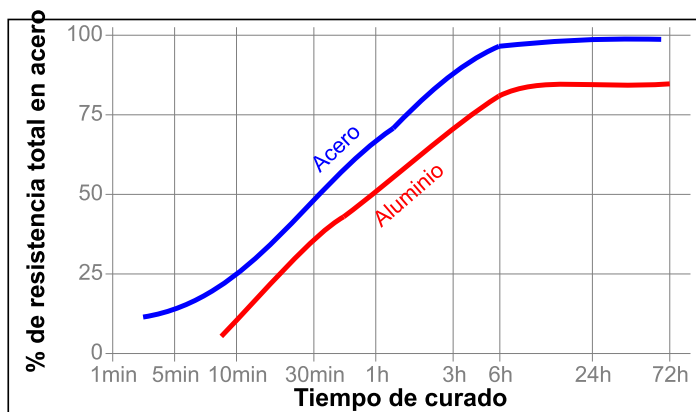
-1

Punto de inflamabilidad-Consultar la FDS

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

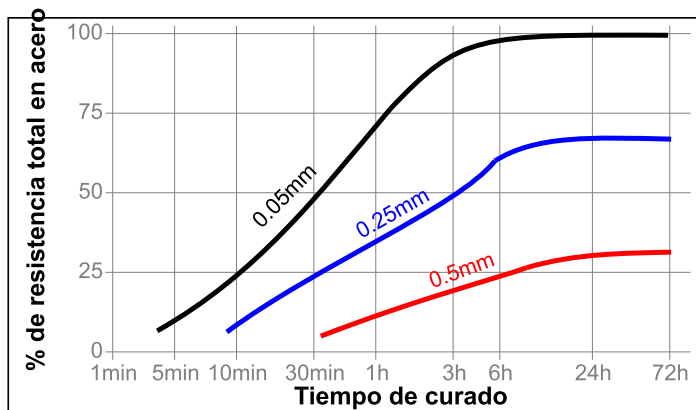
Velocidad de curado según el sustrato

La velocidad de curado depende del sustrato que se utilice. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo en placas planas de acero granallado ensayada según norma ISO 4587. (Activador 7387™ se aplica a una de las superficies).



Velocidad de curado según la holgura

La velocidad de curado depende de la holgura de unión. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo en placas planas de acero granallado en diferentes holguras controladas; ensayada según norma ISO 4587. (Activador 7387™ se aplica a una de las superficies).



PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Propiedades físicas:

Coefficiente de Thermal Expansion, ISO 11359-2K ⁻¹	151×10 ⁻⁶
Temperature Range: -25°C to 25°C	
Coefficiente de conductividad térmica, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Calorespecífico, kJ/(kg·K)	0,3

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Propiedades del adhesivo

Después de 24 horas a 22°C, Activador Loctite 7387 en 1 lado
Resistencia a cortadura en placas ISO 4587: