

FICHA TÉCNICA

LOCTITE® 567



Tecnología	Acrílico
Tipo de Química	Éster de Metacrilato
Aspecto (sin curar)	Pasta blanquecina, suave y cremosa LMS
Componentes	Monocomponente-Sin mezclado
Viscosidad	Alta
Curado	Anaeróbico
Curado Secundario	Activador
Aplicaciones	Sellado de Roscas
Resistencia	Baja

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® 567 presenta las siguientes características: LOCTITE 567 está diseñado para el fijado y sellado de roscas cónicas y componentes metálicos. El producto cura en ausencia de aire, entre superficies metálicas ajustadas, evitando el aflojamiento y las fugas producidas por impactos y/o vibraciones. Las propiedades de lubricación alta de este compuesto evitan el gripamiento del acero inoxidable, aluminio, otros componentes y tuberías roscadas de metal. LOCTITE® 567 está recomendado para aplicaciones industriales en el procesamiento de productos químicos, refinados del petróleo, pasta/papel, tratamientos de residuos, textiles, generadores de servicio de energía, marina, automoción, equipos industriales, compresores de gas e industrias de distribución. Está recomendado también para sistemas de energía de fluidos en plantas industriales.

Clasificación UL

Clasificado por Underwriters Laboratories Inc.® como peligroso únicamente en caso de incendio. Loctite® PST® 567

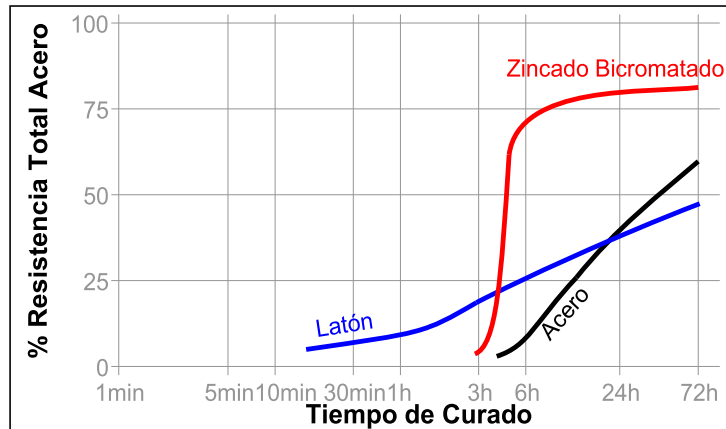
Husillo 7, velocidad 2 rpm

280 000 a 800 000
LMS

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Velocidad de curado según el sustrato

La velocidad de curado dependerá del sustrato que se utilice. El siguiente gráfico muestra la resistencia a rotura desarrollada en tuberías en T y tapones de acero NPT de 3/8"; comparada con diferentes materiales, y ensayada según norma ASTM D6396.



Sellador de Tuberías con PTFE. El peligro de incendio es pequeño. Sin punto de inflamación en estado líquido. Temperatura de ignición 465°C. Para uso en componentes en contacto con gasolina, aceites del petróleo, gas natural (presión no superior a 300 psi), propano y butano.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25 °C 1,10

Punto de inflamabilidad- Consultar la HS

Viscosidad, Brookfield - RVF, 25 °C, mPa·s (cP):

Velocidad de curado según la temperatura

La velocidad de curado depende de la temperatura. El siguiente gráfico muestra la resistencia a rotura desarrollada con el tiempo a diferentes temperaturas, en tuberías en T y tapones de acero NPT de 3/8"; ensayada según norma ASTM D6396.



LOCTITE