

FICHA TÉCNICA

LOCTITE® 510™



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® 510™ presenta las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo de química	Éster de Dimetacrilato
Aspecto (sin curar)	Pasta rosa opaca ^{LMS}
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Viscosidad	Alta
Curado	Anaeróbico
Aplicación	Forma-juntas y sellado
Resistencia	Media

LOCTITE® 510™ cura en ausencia de aire entre superficies metálicas ajustadas. Producto general formador de juntas, adecuado para dosificar manualmente o por serigrafía.

NSF International

Registrado en la NSF Categoría P1 para uso como sellador donde no exista posibilidad de contacto con alimentos o en las áreas de proceso. **Nota:** esta es una aprobación regional. Se ruega contactar con su Servicio Técnico local para obtener más información y aclaraciones.

Aprobado por la Asociación Australiana del Gas con el Certificado número 2590 Clase II para presiones de trabajo hasta 500 KPa y temperaturas de servicio de -10 a 200 °C.

Nota: esta es una aprobación regional. Por favor, contacte con nuestro departamento técnico si desea información adicional.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico a 25 °C 1,1

Punto de inflamabilidad - Consultar la FDS

Viscosidad, Brookfield - HBT, 25 °C, mPa·s (cP):

Husillo TC, velocidad 2,5 rpm, Helipath 200.000 a 750.000^{LMS}

Husillo TC, velocidad 20 rpm, Helipath 40.000 a 140.000^{LMS}

Sellado Instantáneo

Los selladores anaeróbicos cuentan con capacidad para resistir ensayos de baja presión en línea, cuando aún no han curado. Este ensayo ha sido realizado sobre el producto sin curar, inmediatamente después del montaje de dos superficies circulares de policarbonato, con un diámetro interno de 50 mm y un diámetro externo de 70 mm.

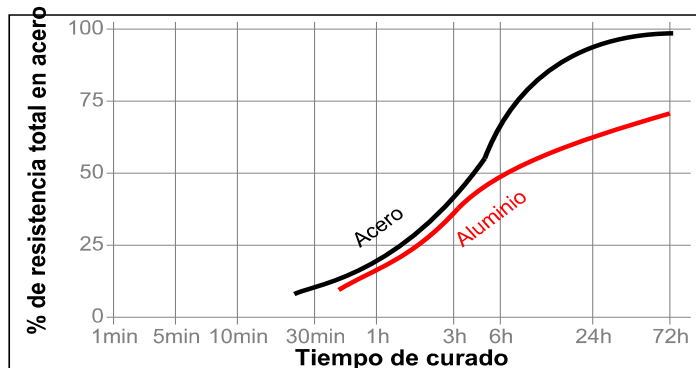
Resistencia a Presión, MPa:

Holgura creada 0 mm	0,02
Holgura creada 0,125 mm	0,01
Holgura creada 0,25 mm	0,01

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

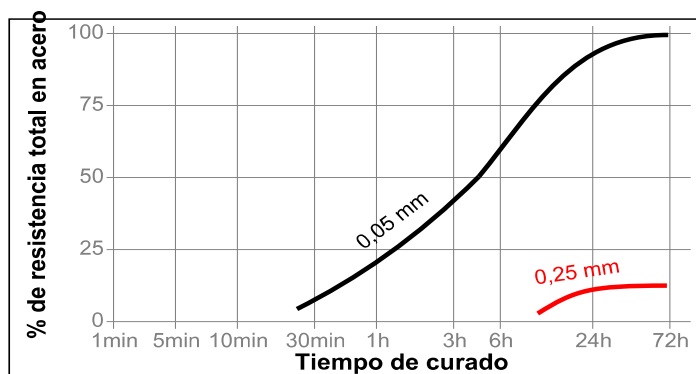
Velocidad de curado según el sustrato

La velocidad de curado dependerá del sustrato. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo en placas planas de acero granallado comparada con diferentes materiales, y ensayada según norma ISO 4587.



Velocidad de curado según la holgura

La velocidad de curado depende de la holgura de unión. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cizalla desarrollada con el tiempo, en placas planas de acero granallado comparada con diferentes holguras, y ensayada según norma ISO 4587.



Velocidad de curado según la temperatura

La velocidad de curado depende de la temperatura. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo, a diferentes temperaturas, en placas planas de acero granallado, y ensayada según ISO 4587.



LOCTITE