

FICHA TÉCNICA

TECNOWELD 5/90/5



ARANDA
WELDING

**SOLDADURA BLANDA CON 5% DE PLATA,
90% DE ESTAÑO, 5% DE COBRE**

**PARA INSTALACIONES HIDROSANITARIAS Y
ALTA TEMPERATURA DE TRABAJO**

USOS:

Para uniones de tubos de cobre en instalaciones de redes de distribución de agua fría y caliente para consumo humano. Además se utiliza en las tuberías para gas licuado, gas natural a baja presión y en otras instalaciones donde la temperatura de servicio no supere los 155°C. Para trabajos en aceros inoxidables, cobre y aleaciones, equipos en la industria alimenticia, refrigeración, aire acondicionado, fabricación de instrumentos y joyería. Es una soldadura sin contenido de plomo.



CARACTERÍSTICAS:

Temperatura de Trabajo	:	280 °C
Métodos de Calentamiento	:	Soplete, Horno, Inducción
Resistencia a la Tracción	:	10,5 kg/mm ² (15,000 PSI)
Elongación en 2"	:	40%
Conductividad Eléctrica	:	7,5 m/Ω.mm ²
Composición Química	:	Ag 5%, Sn 90%, Cu 5%

PROCEDIMIENTO:

Limpie el área a soldar eliminando el óxido o grasa. Adicione el fundente en el área a soldar, Calentar hasta que actúe el fundente, luego adicionar la soldadura la cual fluirá rápidamente. Dejar enfriar lentamente y quite todo residuo del fundente.

PRESENTACIÓN:

Carretes x 500 g. : 1/8" (3,2mm)

